

Позиционирующие кривошипные рукоятки Чугун

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коды отверстий

- Вариант исполнения **В**: без шпоночного паза
- Вариант исполнения **К**: со шпоночным пазом DIN 6885-2 P9

Корпус

Чугун (GG)

- Механически обработанная втулка, выцвет
- Отшлифованный, обработанный дробеструйной машиной

Ручка

Сталь, чернение

Стопорный штифт

Сталь, закаленная



ИНФОРМАЦИЯ

Кривошипные рукоятки GN 558 предназначены для механизмов позиционирования.

Другие стандартные детали машины для позиционирования шпинделей:

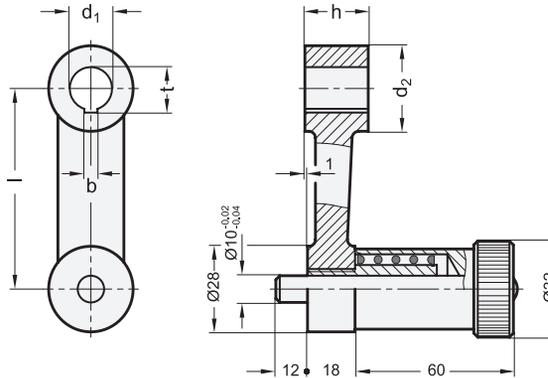
Фиксирующие элементы GN 200 (см. стр. 622)

Рычаги фиксации GN 215 (см. стр. 634)

Регулируемые ручки GN 700 (см. стр. 624) (с бесступенчатым расположением)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Шпоночный паз P9 DIN 6885-2 (см. стр. A16)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



GN 558-B

Описание	Длина l	d1 H7 Отверстие	d2	h	b P9	t	⚖
GN 558-75-B16	75	16	32	24	5	17.3	510
GN 558-90-B18	90	18	34	26	6	19.7	588
GN 558-110-B20	110	20	36	30	6	21.7	700
GN 558-135-B22	135	22	42	32	6	23.7	823
GN 558-165-B24	165	24	44	36	8	25.7	994

GN 558-K

Описание	Длина l	d1 H7 Отверстие	d2	h	b P9	t	⚖
GN 558-75-K16	75	16	32	24	5	17.3	550
GN 558-90-K18	90	18	34	26	6	19.7	583
GN 558-110-K20	110	20	36	30	6	21.7	690
GN 558-135-K22	135	22	42	32	6	23.7	818
GN 558-165-K24	165	24	44	36	8	25.7	988